PRESS RELEASE

FPT INDUSTRIAL APPUIE SUR L'ACCÉLÉRATEUR EN PRODUISANT SON 100 000E MOTEUR À GAZ NATUREL

Turin, Italie, le 2 septembre, 2024

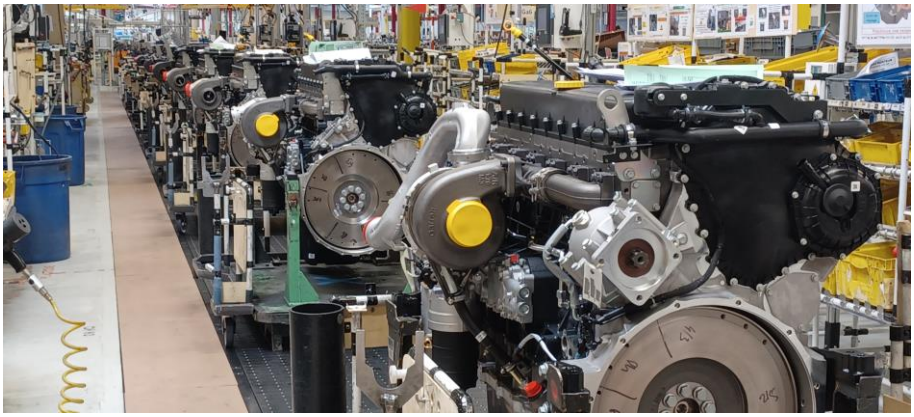
FPT Industrial, la marque du groupe Iveco dédiée à la conception, à la production et à la vente de groupes motopropulseurs à faible impact environnemental, **célèbre une étape impressionnante**: la production de son **100 000e moteur au gaz naturel (GN)**. Cette réalisation historique a eu lieu dans l'**usine ultramoderne** de la marque à Bourbon-Lancy, en France, qui abrite ses activités de fabrication de gros moteurs.

Avec des **origines remontant à 1874, le site de production de Bourbon-Lancy** est aujourd'hui une usine d'environ 1 200 employés offrant les **plus hauts niveaux de qualité et de productivité**. Produisant depuis 1997 la **gamme lourde de moteurs GN** réputée dans l'industrie, l'usine a atteint le niveau Gold de World Class Manufacturing en 2021, la plus haute classification possible en matière d'**excellence de ses opérations**. En 2022, il a été intégré au programme DOT (Driving Operations Together), un programme axé sur les résultats qui vise à optimiser les opérations dans le monde entier. Le programme garantit des niveaux élevés de sécurité et de qualité, en améliorant l'ensemble des opérations de la marque, en aidant à atteindre les objectifs et en inspirant une nouvelle culture de l'excellence. Le site de production de Bourbon-Lancy est devenu l'une des premières usines **« Mentor avancé »** du programme.

L'établissement est également connu pour son **engagement en faveur du développement durable** en minimisant l'impact de ses activités industrielles et en protégeant la biodiversité du

milieu environnant. C'est donc l'endroit idéal pour accueillir les moteurs à gaz naturel les plus performants de l'industrie.

Le 100 000e moteur NG est un modèle **XCURSOR 13 NG** destiné au **marché des camions**. Ce moteur polycarburant à base unique offre **la meilleure puissance, le meilleur couple et la meilleure puissance de freinage de sa catégorie**. En outre, le XCURSOR 13 NG (lancé en 2024) offre une **réduction de 8 % des émissions de CO2** par rapport au moteur de 13 litres de la génération précédente, ainsi qu'une grande fiabilité et une durée de vie pouvant atteindre 1 200 000 km. Le moteur a été développé selon l'approche WPI (Workplace Integration) afin de garantir la qualité du produit. Depuis l'introduction de la famille Cursor NG en 2004, l'usine a **produit plus de 45 000 moteurs (modèles 8-9-13 litres)**.



Vincent Barbosa, directeur du site de production de Bourbon-Lancy, a déclaré : *"Cette étape monumentale est le résultat de la combinaison de nombreux facteurs : la conception de moteurs à la pointe de l'industrie pour répondre à la demande du marché, l'excellence de l'ingénierie de production pour faciliter une construction efficace, et l'engagement de notre main-d'œuvre motivée pour respecter les calendriers de production et maintenir la satisfaction des clients. Ensemble, ces forces démontrent que nous pouvons atteindre des objectifs impressionnants pour répondre aux besoins de l'industrie en matière de groupes motopropulseurs à faible impact sur l'environnement".*

Le **gaz naturel est l'une des nombreuses technologies de propulsion alternatives proposées par FPT Industrial**. Ce carburant écologique réduit les polluants et améliore considérablement la qualité de l'air, tout en atténuant le réchauffement de la planète grâce à la réduction des émissions de CO_2. Ces avantages écologiques sont complétés par la réduction

incroyablement efficace du bruit et l'économie de carburant impressionnante associées à la **technologie de combustion stœchiométrique multipoint**.

FPT Industrial propose aujourd'hui la **plus large gamme de moteurs NG** disponible sur le marché, avec des solutions allant de 136 à 520 ch pour les véhicules légers, moyens et lourds dans le segment routier, et de 100 à 266 ch pour les engins non routiers.

FPT Industrial *est une marque d'Iveco Group N.V. (EXM : IVG), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 personnes réparties sur dix sites de production et dix centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Service client de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1 000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT Industrial un leader mondial des motorisations et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet* www.fptindustrial.com.

Contacts médias :
Daniele Pozzo, + 39 3383187516
Emanuela Ciliberti, +39 3666860754
E-mail : press@fptindustrial.com